

金子 健正 KANEKO, Kensei

キーワード

放電加工 / 陽極酸化 / 放電コーティング / 金型 / 高性能材料

分野等

加工学および生産工学関連

email

kaneko[at]nagaoka-ct.ac.jp ※ [at] を @ に変えてください



職名

准教授

学位

博士(工学)

研究分野

高性能材料の放電加工
放電加工用工具電極材料の開発
放電コーティングによる機能性皮膜の形成
超音波振動工具を用いた放電加工
プラスチック成形金型の離型性評価
MAX相セラミックスの放電加工、陽極酸化

興味のあること・技術 PR

- ・放電加工の加工特性向上に関する研究に取り組んでいます(図1)。放電加工に関するお困りごとがあれば、ぜひご相談ください。
- ・長岡技術科学大学南口研究室との共同研究で、金属とセラミックスの性質を併せ持つMAX相セラミックスの放電加工や陽極酸化に取り組んでいます。各種金型や金属部品の置き換えによる高機能化が期待できます(図2、3)。興味がありましたら、お気軽にお問い合わせください。
- ・木の実の殻割りにおける破壊特性(アイエスマック様)(図4)、3Dプリンタによる十分杯の作製(長岡大学グオン先生)(図5)など、特別設備を用いた周辺技術の開発にも積極的に取り組んでいます。

特別設備

形彫り放電加工機	CCDレーザー変位計
ワイヤ放電加工機(水仕様、油仕様)	(±15 mm、分解能1 μm)
(図5)	ハイスピードカメラ(最大3,000 fps)
細穴放電加工機	表面粗さ・輪郭形状測定機
デジタルマイクロスコープ(図6)	走査型白色顕微鏡
組織観察用試料作製装置一式(図7)	卓上CNCフライス
レーザー加工機(30 W)	工具顕微鏡
FDM方式3Dプリンタ	マイクロビッカース硬度計
デジタルオシロスコープ(200 MHz)	手動射出成形機
広帯域カレントトランス	電動式ブラシレスモータスピンドル
LCRハイテスタ(1 kHz / 120 Hz)	(MAX80,000 rpm)
	卓上型引張圧縮試験機(2.5 kN)



図1 ピエゾステージや超音波振動を用いた放電加工特性向上の試み



図2 セラミックス製入れ子による環境対応型射出成形金型の開発

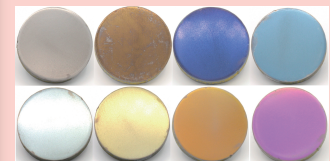


図3 陽極酸化によるMAX相セラミックスのカラーリング



図4 銀杏とピスタチオの殻割り荷重と割れ方の評価



図5 3Dプリンタによる十分杯の作製

企業との連携実績

放電プラズマ焼結体を工具電極に用いた放電加工に関する研究（シンターランド様）

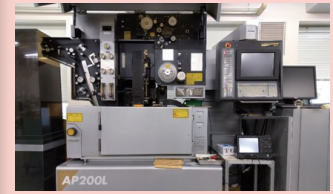
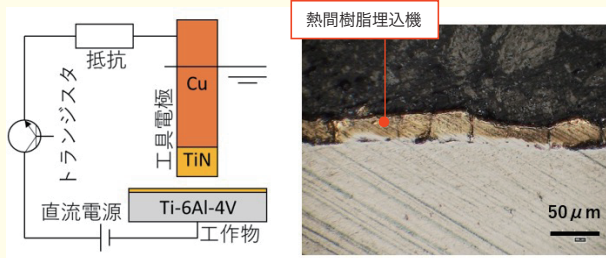


図5 油仕様ワイヤ放電加工機

PCDの放電加工における高品位化技術の開発（オータニツール様）

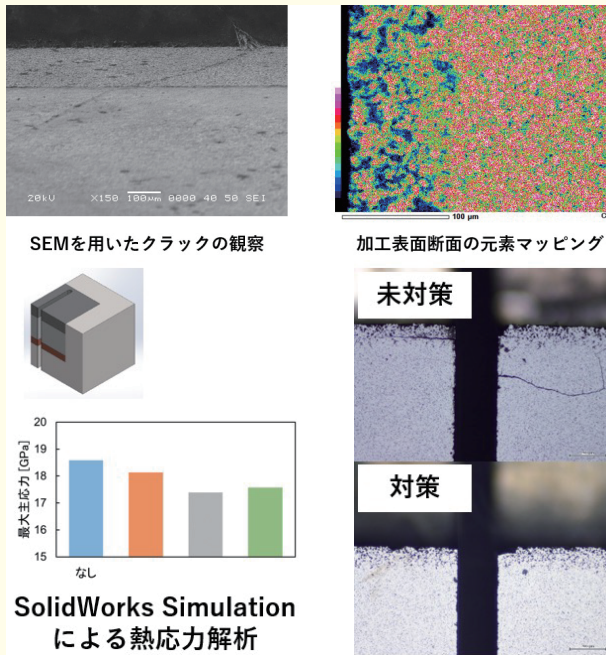


図6 デジタルマイクロスコープ



図7 組織観察用試料作製装置一式

形状寸法計測装置の開発（長岡金型様）



図8 各種測定機

セラミックス製入れ子による環境対応型射出成形金型の開発

（坂井精機様、長岡技術科学大学南口先生、高専一長岡技科大一企業研究助成）

熱間鍛造におけるハンマー操作の形式知化（上越工業様）

学生の主な就職先

R03：日本電子株式会社、東日本電気エンジニアリング株式会社[TEMS]、株式会社太陽工機

R02：ニプロ株式会社

R01：パナソニック株式会社ライフソリューションズ社

H30：拾壹・ビッグストーン株式会社（起業）