

所属	電子制御工学科	氏名	永井 睦 NAGAI, Makoto
学位	博士（工学）	職名	准教授
分野等	プラスチック成形、工業レオロジー		
e-mail/URL	mnagai[at]nagaoka-ct.ac.jp ※[at]を@に変えてください		
キーワード	プラスチック成形、工業レオロジー		
研究分野	・プラスチック成形（射出成形，ナノインプリント成形）における微細表面形状の転写性改善 ・射出成形用樹脂材料の高圧下におけるレオロジー測定		
興味のあること 技術PR・	・プラスチック成形品の高付加価値化の手段として注目されている，サブミクロンオーダーの微小表面構造形成について，振動付加による転写性改善方法を検討しています． ・射出成形 CAE のための樹脂粘度データの高精度化を目的とした試験方法の検討を行っています．1000s^{-1} 以上の高ずり速度，最高 100MPa の圧力下における樹脂粘度の圧力依存性評価を研究対象としています．		
特別設備	・超音波射出成形金型 ・超音波ナノインプリント成形実験機 ・キーエンス社 レーザ変位計 ・横河電気 アナライジングレコーダー AR1100 ・REOLOGICA 社レオメータ（粘弾性測定装置） ・背圧付加方式溶融樹脂流動試験機		
企業との連携実績	なし		
主な就職先 学生の	JR 東海 NTT 東日本 荏原環境プラント 小田原オートメーション長岡		

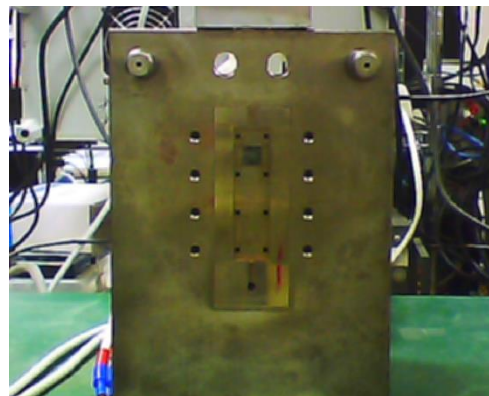


図 1 超音波射出成形金型



図 2 レオメータ（粘弾性測定装置）

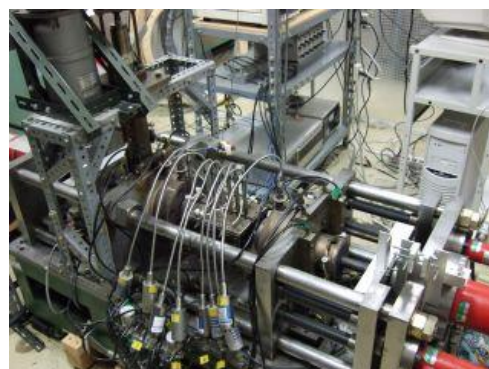


図 3 背圧付加型溶融樹脂流動試験機